

## Grilon TSG-35

PA666-GF35

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

### 材料文字说明

Product designation according to ISO 1874:

PA 66+PA 6, MHR, 14-110N, GF 35

| 机械性能                | 干 / 湿        | 单位                | 测试标准         |
|---------------------|--------------|-------------------|--------------|
| 拉伸模量                | 11000 / 6500 | MPa               | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力                | 225 / 130    | MPa               | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率               | 3 / 6        | %                 | ISO 527-1/-2 |
| 无缺口简支梁冲击强度 (+23 °C) | 85 / 90      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU  |
| 简支梁缺口冲击强度 (+23 °C)  | 20 / 25      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA  |

| 机械性能 (TPE) | 干 / 湿     | 单位  | 测试标准       |
|------------|-----------|-----|------------|
| 球压硬度       | 220 / 100 | MPa | ISO 2039-1 |

| 热性能              | 干 / 湿     | 单位    | 测试标准            |
|------------------|-----------|-------|-----------------|
| 熔融温度 (10 °C/min) | 260 / -   | °C    | ISO 11357-1/-3  |
| 热变形温度 (1.80 MPa) | 220 / -   | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 热变形温度 (8.00 MPa) | 160 / -   | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 线性热膨胀系数 (平行)     | 20 / -    | E-6/K | ISO 11359-1/-2  |
| 线性热膨胀系数 (垂直)     | 100 / -   | E-6/K | ISO 11359-1/-2  |
| 厚度为h时的燃烧性        | HB / -    | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度         | 0.8 / -   | mm    | IEC 60695-11-10 |
| 最大使用温度 (长期)      | 100 - 120 | °C    | ISO 2578        |
| 最大使用温度 (短期)      | 220       | °C    | EMS             |

| 电气性能     | 干 / 湿       | 单位    | 测试标准        |
|----------|-------------|-------|-------------|
| 体积电阻率    | 1E12 / 1E11 | Ohm*m | IEC 60093   |
| 表面电阻率    | - / 1E12    | Ohm   | IEC 60093   |
| 电介质强度    | 26 / 21     | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | - / 500     | -     | IEC 60112   |

| 其它性能 | 干 / 湿    | 单位                | 测试标准     |
|------|----------|-------------------|----------|
| 吸水性  | 6 / -    | %                 | 类似ISO 62 |
| 吸湿性  | 2 / -    | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度   | 1400 / - | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 流变性能       | 干 / 湿   | 单位 | 测试标准            |
|------------|---------|----|-----------------|
| 模塑收缩率 (平行) | 0.1 / - | %  | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率 (垂直) | 0.6 / - | %  | ISO 294-4, 2577 |

### 典型数据

#### 加工方法

注塑

#### 供货形式

切粒

#### 供应地区

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

#### 汽车

进气系统, 动力系统及车身底盘

#### 电子电器

电器设施, 电器设备

#### 工业及消费品

家庭用品, 机械工程, 体育及消费品, 工具及零件